

EQUIVIS E 46



LUBRIFICAZIONE

Olio idraulico ad indice di viscosità molto elevato.

IMPIEGHI

Circuiti idraulici

- Formulato con basi raffinate e un pacchetto di additivi per essere usati in tutti gli impianti idraulici che operano in condizioni di alta pressione e temperatura.
- Lubrificante particolarmente adatto per le macchine che operano all'aperto, con facilità di avviamento a temperature molto basse (- 30°C) e funzionamento regolare in tutti i periodi dell'anno: macchinari per lavori pubblici, per cave, ecc...

SPECIFICHE

Specifiche internazionali

- AFNOR NF E 48-603 HV
ISO 6743/4 HV
DIN 51524 P3 HVLP
CINCINNATI MILACRON P68, P69, P70
VICKERS M-2950S, -I-286

VANTAGGI

Longevità degli organi

Grande affidabilità

- Indice di viscosità molto alto.
- Eccellente stabilità al taglio in servizio.
- Eccellente stabilità termica associata ad una buona resistenza all'ossidazione.
- Ottime proprietà antiusura.
- Ottima stabilità all'idrolisi.
- Ottimo filtrabilità con o senza acqua.
- Eccellente potere anticorrosione, antiruggine e antischiama.
- Buon potere disaerante.
- Eccellente potere disemulsificante.
- Punto di scorrimento molto basso.
- Perfetta neutralità nei confronti dei giunti.

EQUIVIS E 46

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	
Densità a 20°C	ISO 3675	kg/m ³	872
Viscosità a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	46
Viscosità a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	9,0
Viscosità a 0 °C	ISO 3104	mm ² /s	326
Viscosità a -20 °C	ISO 3104	mm ² /s	1442
Indice di viscosità	ISO 2909	-	180
Punto d'infiammabilità Cleveland	ISO 2592	°C	220
Punto di scorrimento	ISO 3016	°C	-39

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL ITALIA
Industria e Specialità
16/09/10
EQUIVIS E 46
1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.
E' disponibile presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.

